



EQUITONE [linea] LT

1 Složení produktu

Složení desek EQUITONE [linea] LT:

- Portlandský cement
- vybraná minerální plniva poskytující hladký povrch
- organická vyztužující vlákna
- minerální pigmenty
- funkční přísady

2 Výrobní metoda

Desky EQUITONE [linea] LT se vyrábí na zařízení Hatschek, jsou dvakrát lisované, autoklávované, sušené a broušené. Drážkování je vytvořeno mechanickou úpravou povrchu. Následně je přední strana desek EQUITONE [linea] LT upravena hydrofobním nátěrem pomocí procesu hydrofobizace.

3 Rozměry a tolerance

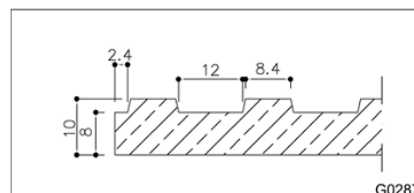
| Tloušťka | Možný způsob upevnění |
|----------|--|
| 10 mm | Šrouby, nýty, mechanické skryté upevnění |

Rozměry

| Formátované |
|------------------|
| 1 220 x 2 500 mm |
| 1 220 x 3 050 mm |

Tolerance, dle EN 12467 (úroveň 1)

| | Po ořezání |
|---------------|------------|
| Tloušťka | +/- 1.0 mm |
| Délka a šířka | +/- 2 mm |
| Pravouhlost | 1.0 mm/m |



Hmotnost (přímo z výroby)

| Tloušťka | Hmotnost | 1 220 x 2 500 mm | 1 220 x 3 050 mm |
|----------|------------------------|------------------|------------------|
| 10 mm | 16,8 kg/m ² | 51,2 kg/deska | 62,5 kg/deska |

Rozměry drážek jsou pouze orientační. Jedná se o jmenovité rozměry, které jsou předmětem tolerance. Drážky probíhají v podélném směru desky. Pro více informací prosím kontaktujte zástupce společnosti Eternit.

4 Barva

Deska probarvená do hmoty v celém průřezu. Jsou možné přirozené rozdíly v barvě, které mohou být zvýrazněné orientací desky, pozorovacím úhlem a vlivy světla a vlhkosti. Starší desky mohou mít menší hmotnost. Povrch desek se vyznačuje drážkovanou plochou. Bílé skvrny a ostatní barevná nehomogenita jsou charakteristickými rysy desky.

Z důvodu možného barevného rozdílu v rámci výrobních šarží je nutné objednat desky v rámci jedné zakázky najednou.



5 Technické vlastnosti

Průměrné hodnoty dle Evropské normy EN 12467 „Vláknocementové ploché desky“, která popisuje klasifikaci a většinu zkušebních metod.

| A. Testování podle systému řízení kvality ISO | | | | |
|--|-----------------|------------|---------|-------------------|
| Objemová hmotnost | Suché | EN 12467 | 1 580 | kg/m ³ |
| Pevnost v ohybu ve směru vláken | Okolní, ⊥ | EN 12467 | 32,0 | N/mm ² |
| Pevnost v ohybu kolmo na vlákna | Okolní, // | EN 12467 | 22,0 | N/mm ² |
| Modul pružnosti kolmo na vlákna | Okolní, ⊥ | EN 12467 | >14 000 | N/mm ² |
| Modul pružnosti paralelní | Okolní, // | EN 12467 | >12 000 | N/mm ² |
| Vlhkostní deformace | 0-100 %, průměr | | 1,60 | mm/m |
| Nasákavost | 0-100% | | <25 | % |
| B. Klasifikace | | | | |
| Klasifikace trvanlivosti | | EN 12467 | | Kategorie A |
| Klasifikace pevnosti | | EN 12467 | | Třída 5 |
| Reakce na oheň | | EN 13501-1 | | A2-s1-d0 |
| C. Typový test nebo nejlepší odhad | | | | |
| Test vodotěsnosti | | EN 12467 | | Ok |
| Test teplou vodou | | EN 12467 | | Ok |
| Test namočení / vysušení | | EN 12467 | | Ok |
| Test zmrazením a rozmrazením desky | | EN 12467 | | Ok |
| Koeficient tepelné roztažnosti | a | | < 0,01 | mm/mK |
| Tepelná vodivost | λ | | 0,390 | W/mK |

6 Výhody

Při dodržení pokynů pro aplikaci, mají vláknocementové desky ETERNIT v porovnání s jinými materiály tyto výhody:

- požární bezpečnost (nehořlavost, žádné šíření ohně)
- zvuková izolace
- odolnost vůči extrémním teplotám
- odolnost vůči vodě (v případě dodržení montážních pokynů)
- odolnost vůči mnohým živým organismům (dřevokazné houby, bakterie, hmyz, škůdci atd.)
- odolnost vůči mnohým chemikáliím
- zdravotně a environmentálně nezávadné, žádné emise škodlivých plynů

Kromě toho má produkt EQUITONE [linea] LT tyto specifické vlastnosti:

- silná a pevná deska
- hladký estetický povrch s přírodními odstíny
- přírodní čisté barvy

7 Použití

- Fasáda: fasádní opláštění
- Interiér: dekorativní obklady stropů

8 Dostupné úpravy z výroby

Desky EQUITONE [linea] LT může společnost ETERNIT dodat nařezané na požadovaný rozměr. Při řezání je nutné brát v úvahu směr drážek. Ve výrobním závodě je možné předvrtat otvory o průměru 5 až 11 mm pro viditelné upevnění.

9 Údaje pro použití

!!: Řezání a vrtání se musí provádět v suchém prostředí. Při dekorativním použití je nutné vzniklé piliny z desky okamžitě odstranit pomocí suché mikrovláknové utěrky. Neodstraněné piliny mohou způsobit trvalé skvrny.

V průběhu mechanického zpracování desek je nutné používat adekvátní nástroje s odsáváním prachu a/nebo s ventilací. Pokud není odsávání prachu dostatečné, měla by se použít ochranná maska proti prachu FFP2 nebo dle normy EN149:2001.



Řezání/Vrtání:

Při práci s deskou je nutné ji dostatečně podepřít, aby sa neprohýbala. Pracovní stůl na opracování musí být stabilní a nesmí vibrovat. Při řezání nesmí být desky napínané. Pro přesný řez je nutné, aby deska během řezání nevibrovala a nebyla napnutá. Nesprávné řezání může způsobit odštěpování vrstev na okrajích. Deska EQUITONE [linea] LT by měla být vždy řezána ze spodní strany.

- Kotoučová pila s vodící lištou
 - Použijte nejlépe univerzální kotouč pro pilu se zuby s karbidovo-diamantovou špičkou pro vláknocement,
 - Dostupné průměry: 160 a 190 mm (dostupné od Leitz-Service)
 - Řezání provádějte vždy na spodní straně tzn. přední stranou dolů
- Lupínková pila
 - Doporučuje se použít kotouč pro pilu se zuby s karbidovou špičkou pro vláknocement (např. Bosch typ T141 HM, k dispozici od společnosti ETERNIT)
 - Řezání provádějte vždy na spodní straně tzn. přední stranou dolů
- Řezané podélné okraje se musí vybrousit brusným papírem (zrnitost P80)
- Řezané příčné okraje by měly být ošetřeny brusným blokem s papírem o zrnitosti P80. Konec drážek by měly mít stejný sklon jako drážkovaný povrch.

Vrtání:

Deska by měla být okolo předvrtávaného otvoru podepřena (např. dřevěným stolem).

- otvory: vrták s karbidovým hrotem (nebo celokarbidový) s 60° úhlem (k dispozici od společnosti Eternit); dostupné průměry: 5,0 – 8,3 – 11,0 mm
- kulaté otvory: vykružovací pila se zuby s karbidovou špičkou (např. typ Pionier od spol. Metabo)
 - Vrtané okraje se musí vyhladit brusným papírem (zrnitost P80)

Příslušenství pro upevnění:

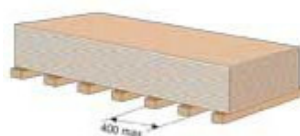
V závislosti na montáži lze použít tyto způsoby upevnění (více informací naleznete v montážním návodu).

- Šrouby: dají se použít pouze při zcela předvrtaných otvorech.
- Nýty: dají se použít pouze při zcela předvrtaných otvorech.
- Skryté mechanické upevnění systémem (Tergo+)

Tmel:

Používejte pouze neutrální tmely. Jiné než neutrální silikony nebo tmely mohou způsobit skvrny.

10 Manipulace





EQUITONE [linea] LT

Desky jsou balené na paletách. Při přepravě je nutné desky přikrýt nepromokavou plachtou. Desky musí být uloženy horizontálně na rovném povrchu, suchém a větraném místě, podepřené, aby se neprohýbaly. V případě venkovního skladování musí být desky vždy chráněny před deštěm nepromokavou plachtou nebo jiným způsobem. Pokud dojde ke zvlhnutí desek v balení, je nutné všechny desky vybalit a rozmístit tak, aby mohly dokonale vyschnout. Doporučuje se nechat desky aklimatizovat na místě, na kterém mají být použité. Při manipulaci musí desky zvedat vždy dvě osoby a přenášet je ve vertikální poloze. Mezi desky se musí umístit fólie, aby se zabránilo poškození povrchu.

11 Ochrana zdraví a bezpečí

Během mechanického opracování může dojít k uvolnění prachu, který může dráždit dýchací cesty a oči. Vdechování jemného prachu s obsahem křemene ve vysokých koncentracích nebo při dlouhodobém účinku může způsobit plicní onemocnění a zvýšené riziko rakoviny plic. V závislosti na pracovních podmínkách je nutné použít přístroje s odsáváním prachu a/nebo zajistit větrání. Podrobnější informace naleznete v bezpečnostním listu (na základě 1907/2006/EC, článek 31).

12 Záruka

Záruka na zboží je platná pouze v případě, že jsou dodrženy pokyny pro instalaci od společnosti ETERNIT. V případě pochybností o vhodnosti desek ETERNIT na konkrétní případ doporučujeme obrátit se přímo na společnost ETERNIT. Společnost ETERNIT za žádných okolností nezodpovídá za použití desek bez předchozího schválení.

13 Údržba a čištění

Při malém znečištění použijte na omytí jemné čisticí prostředky pro domácnost nebo slabý mýdlový roztok a následně opláchněte čistou vodou.

14 Certifikáty

Výrobce na základě evropského nařízení N°305/2001 (CPR) vystavuje Prohlášení o vlastnostech produktu (DOP), čímž potvrzuje, že výrobek má CE označení, které zaručuje výrobu produktu v souladu s harmonizovanou evropskou normou. Produkty se dodávají s certifikátem KOMO. Výrobce je také držitelem certifikátů ISO na základě ISO 9001 (Systém kvality) a ISO 14001 (Životní prostředí) a OHSAS 18001 (Bezpečnost zdraví a ochrana při práci).



K41115



15 Další informace

Informace o možnostech použití naleznete v montážních pokynech společnosti ETERNIT. Lze je najít na webové stránce nebo získat telefonicky na vyžádání. Na webových stránkách naleznete také informace o dodavatelích. Tento informační dokument nahrazuje všechny předcházející vydání. Společnost ETERNIT si vyhrazuje právo na změnu informací v dokumentu bez předchozího upozornění. Uživatel by se měl vždy ujistit, že se jedná o aktuálně platnou verzi tohoto dokumentu. Žádná část textu nesmí být změněna bez povolení společnosti ETERNIT.

www.equitone.cz

Eternit

Eternit NV, Cladding department
Kuijersmansstraat 1
B-1880 Kapelle-op-den-Bos
Belgium
Tel +32 (0)15 71 74 43
Fax +32 (0)15 71 74 49
info.gevel@eternit.be
www.eternit.be